

1. BELGELENDİRME PROGRAMI AMACI VE KAPSAMI

Bu belgelendirme programı, QUARCO Muayene ve Belgelendirme Mühendislik A.Ş. tarafından gerçekleştirilen **TS EN 1090-1:2018+A1:2024** standardı kapsamında Fabrika Üretim Kontrolü (FÜK/FPC) belgelendirme faaliyetlerinin planlanması, yürütülmesi, sürdürülmesi, gözetimi, kapsam değişiklikleri, askıya alma, geri çekme ve iptal süreçlerinin esaslarını tanımlamak amacıyla hazırlanmıştır.

Bu program;

- CPR 305/2011 Yapı Malzemeleri Regülasyonu
- TS EN 1090-1:2018+A1:2024
- TS EN 1090-2
- TS EN 1090-3
- TS EN ISO/IEC 17065
- TS EN ISO 3834
- EN ISO 14731
- EA-6/02

ilgili harmonize standartlar esas alınarak hazırlanmıştır.

Belgelendirme; Çelik yapı bileşenleri, Alüminyum yapı bileşenleri, kaynaklı ve kaynaklı yapısal elemanlar için Fabrika Üretim Kontrol Sisteminin değerlendirilmesini kapsar.

Belgelendirme yalnızca ürünün değil; üretim prosesinin, kalite yönetiminin, kaynak koordinasyonunun, izlenebilirliğin, CE işaretlemesine esas performans beyanının hazırlanmasının uygunluğunu kapsar.

2. BELGELENDİRME PROGRAMI DOKÜMANLARI

Belgelendirme faaliyetlerinde aşağıdaki güncel dokümanlar esas alınacaktır.

Avrupa Birliği Mevzuatı	Kaynak Standartları	Avrupa Akreditasyon Dokümanları
CPR 305/2011 Construction Products Regulation	TS EN ISO 3834 (ilgili bölümler)	EA-6/02
Harmonize Standartlar	EN ISO 14731	EA-2/17
TS EN 1090-1:2018+A1:2024	EN ISO 9606-1	QUARCO A.Ş. Dokümanları
TS EN 1090-2	EN ISO 9606-2	PRS-15 EN 1090-1 Belgelendirme Prosedürü
TS EN 1090-3	EN ISO 14732	LS-14 EN 1090 Soru Listesi
Uygunluk Değerlendirme Standartları	EN ISO 15614 Serisi	LS-28 Proses Ürün Belgelendirme Sertifika Takip Listesi
TS EN ISO/IEC 17065	EN ISO 15609 Serisi	FR-08 Toplantı Tutanağı
TS EN ISO/IEC 17020 (gerektiğinde)	EN ISO 5817	FR-80 Teklif/Sözleşme Formu -Proses Ürün Belgelendirme
TS EN ISO/IEC 17025	EN ISO 10042	FR-56 Proses Ürün Belgelendirme Başvuru Formu

Normatif referanslardan herhangi birinin revize edilmesi halinde, en güncel yayımlanan versiyon esas alınacaktır. Geçiş süreleri Avrupa Komisyonu, T.C. Çevre Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı, TÜRKAK ve ilgili harmonize standart hükümlerine göre uygulanacaktır.

3. BELGELENDİRME PROGRAMININ UYGULAMA SINIFININ BELİRLENMESİ

Belgelendirme kapsamındaki imalatlar;

TS EN 1090-2 ve TS EN 1090-3 standartlarında tanımlanan uygulama sınıflarına göre değerlendirilir.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Kalite Müdürü	Genel Müdür

Uygulama sınıfları

EXC1	EXC2	EXC3	EXC4
------	------	------	------

Uygulama sınıfı

Sonuç sınıfı (CC)

Hizmet kategorisi (SC)

Üretim kategorisi (PC)

Yorulma etkileri

Deprem etkileri

Tasarım gereklilikleri

esas alınarak tasarımcı tarafından belirlenir.

QUARCO uygulama sınıfını belirlemez.

QUARCO yalnızca; tasarım dokümanlarını, müşteri beyanını, teknik şartnameleri, proje dokümanlarını inceleyerek beyan edilen uygulama sınıfına göre değerlendirme yapar.

QUARCO; uygulama sınıfının doğruluğundan sorumlu değildir.

Ancak uygulama sınıfının teknik dokümanlarla uyumsuz olduğu açıkça görülüyorsa bu durum uygunsuzluk olarak değerlendirilir ve belgelendirme kararı verilmeden önce müşteriden düzeltme talep edilir.

Performans Beyanı hazırlanırken; uygulama sınıfı, ürün tipi, temel karakteristikler, harmonize standart referansı birbirleriyle uyumlu olmak zorundadır. Aksi durum Majör Uygunsuzluk olarak değerlendirilir.

4. DENETİMDE GÖREV ALACAK PERSONELİN YETKİNLİĞİ**4.1 Genel**

Belgelendirme faaliyetlerinde görev alan tüm personel, TS EN ISO/IEC 17065, EA-6/02 ve QUARCO Personel Yetkinlik Prosedürü hükümlerine uygun olarak yetkilendirilir.

Denetçi görevlendirilirken; teknik yeterlilik, sektör deneyimi, kaynaklı imalat bilgisi, uygulama sınıfı (EXC), ürün kapsamı, çıkar çatışması bulunmaması, tarafsızlık gibi hususlar dikkate alınır.

Yetkinlik kayıtları sürekli olarak güncel tutulur.

4.2 Baş Denetçi/Denetçi

Baş denetçi/Denetçi aşağıdaki şartları sağlamalıdır.

Eğitim

En az lisans mezunu (Makine, Metalurji ve Malzeme, İnşaat, Kaynak, Gemi İnşaatı, İmalat, Endüstri vb. mühendislik dalları) veya eşdeğer teknik eğitim.

Teknik Yeterlilik

IIW Uluslararası Kaynak Mühendisi (IWE) veya eşdeğer uluslararası diploma.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Kalite Müdürü	Genel Müdür

Deneyim

En az; 5 yıl kaynaklı imalat deneyimi, bunun en az 2 yılı EN 1090 veya EN ISO 3834 uygulamalarında ve en az 2 yılı FPC denetimlerinde olmalıdır.

Bilgi

Baş denetçi/Denetçi aşağıdaki standartları iyi derecede bilmelidir.

TS EN 1090-1, TS EN 1090-2, TS EN 1090-3, EN ISO 3834, EN ISO 14731, EN ISO/IEC 17065, CPR 305/2011, Performans Beyanı (DoP), CE İşaretleme

4.3 Teknik Uzman

Teknik uzman;

Kaynak, NDT, boya, galvaniz, tahribatlı-tahribatsız testler, FPC, konularından bir veya birkaçında uzman olabilir. Teknik uzman tek başına belgelendirme kararı veremez.

4.4 Tarafsızlık

Hiçbir denetçi; danışmanlık verdiği, tasarım yaptığı, üretiminde görev aldığı, ticari ilişkisi bulunan kuruluşta denetim yapamaz. Bu durum tarafsızlık beyanı ile kayıt altına alınır.

4.5 Sürekli Eğitim

Denetçiler yılda en az bir kez aşağıdaki konularda güncelleme eğitimi almalıdır.

EN 1090 revizyonları, CPR değişiklikleri, ISO standart revizyonları, TÜRKAK rehberleri, Avrupa Komisyonu yayımları, uygunsuzluk değerlendirme örnekleri.

Eğitim kayıtları personel dosyasında muhafaza edilir.

5. BELGELENDİRME PROGRAMI UYGULAMA PERSONELİ ŞARTLARI**5.1 Kaynak Koordinasyonu**

Kaynak koordinasyonu EN ISO 14731 standardına uygun şekilde yürütülmelidir.

Kaynak koordinasyonundan sorumlu personel; üretim, kalite, WPS, PQR, kaynakçı yeterlilikleri, kaynak sarf malzemeleri, NDT, tamir kaynakları, kayıtların kontrolü üzerinde yetkili olmalıdır.

5.2 Teknik Bilgi Seviyesi

Kaynak koordinasyon personeli teknik bilgi bakımından aşağıdaki seviyelerden birine sahip olmalıdır.

Seviye	Açıklama
B	Temel Teknik Bilgi
S	Özel Teknik Bilgi
C	Kapsamlı Teknik Bilgi

Teknik bilgi seviyesi EN ISO 14731 ve EN 1090-2 Tablo 14 hükümlerine göre belirlenir.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Kalite Müdürü	Genel Müdür

5.3 Sorumluluklar

Kaynak koordinasyon personeli; WPS hazırlanması, WPQR uygunluğu, kaynakçı yeterliliklerinin takibi, kaynak ekipmanlarının kalibrasyonu, sarf malzeme kontrolü, izlenebilirlik, ısıtma işlem kontrolleri, NDT planlarının onayı, tamir kaynaklarının kontrolü, üretim kayıtlarının doğrulanması gibi faaliyetlerden sorumludur.

5.4 Kaynak Koordinasyon Personelinin Değişikliği

Belgelendirme süresi boyunca kaynak koordinatörünün değişmesi halinde; üretici, **en geç 15 gün içerisinde** QUARCO'yu yazılı olarak bilgilendirir.

Yeni kaynak koordinatörün teknik yeterliliği doğrulanmadan kapsam korunamaz.

Gerekli görülmesi halinde ilave gözetim denetimi planlanır.

5.5 Dış Kaynak Kullanımı

Kaynak koordinasyonu tamamen dış kaynak kullanılarak yürütülemez. Dış uzmanlardan destek alınabilir. Ancak; nihai teknik sorumluluk üreticinin belirlediği kaynak koordinasyon personeline aittir.

6. KAYNAK KALİTE SEVİYELERİ**6.1 Genel**

Kaynak kalite seviyeleri uygulama sınıfına göre belirlenir.

Çelik yapılarda; EN ISO 5817, Alüminyum yapılarda; EN ISO 10042 esas alınır.

6.2 Çelik Yapılar

Uygulama Sınıfı	Kalite Seviyesi
EXC1	D
EXC2	C (EN 1090-2'de belirtilen istisnalar hariç)
EXC3	B
EXC4	B + EN 1090-2 İlave Gereklere

6.3 Alüminyum Yapılar

Kalite seviyeleri EN ISO 10042 standardına göre değerlendirilir.

Uygulama sınıfına göre kabul kriterleri EN 1090-3 hükümlerine göre uygulanır.

6.4 Kaynak Muayeneleri

Üretici aşağıdaki muayeneleri planlamak zorundadır.

- Görsel Muayene (VT)
- Penetrant (PT)
- Manyetik Parçacık (MT)
- Ultrasonik (UT)
- Radyografik (RT)

uygulama sınıfına göre gerekli olduğu ölçüde gerçekleştirilir.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Kalite Müdürü	Genel Müdür

6.5 Kaynak Kalite Kayıtları

Kaynak kalite kayıtları; dijital, elektronik, ERP veya doküman yönetim sistemlerinde tutulabilir.

Ancak kayıtların; değiştirilemez, izlenebilir, yedeklenebilir, yetkisiz erişime kapalı olduğu gösterilmelidir.

6.6 Uygunsuzluk Yönetimi

Kaynak kusurları tespit edildiğinde; uygunsuzluk kayıt altına alınır, kök neden analizi yapılır, gerekiyorsa tamir kaynağı uygulanır, yeniden muayene gerçekleştirilir, sonuçlar FPC kayıtlarına işlenir. Tamir kaynakları ilk kaynakla aynı kalite şartlarını sağlamalıdır.

7. BELGELENDİRME SÜRECİ

7.1 Genel

QUARCO Muayene ve Belgelendirme Mühendislik A.Ş., TS EN 1090-1:2018+A1:2024 standardı kapsamında **AVCP Sistem 2+** hükümlerine göre Fabrika Üretim Kontrolü (FPC) belgelendirmesi gerçekleştirir.

Belgelendirme süreci aşağıdaki aşamalardan oluşur:

Başvurunun alınması,
Başvurunun teknik gözden geçirilmesi,
Teklif ve sözleşmenin hazırlanması,
Denetim ekibinin atanması,
Doküman incelemesi,
Fabrikanın ilk denetimi (Initial Inspection),
FPC'nin değerlendirilmesi,
Uygunsuzlukların kapatılması,
Teknik gözden geçirme,
Belgelendirme kararı,
FPC Uygunluk Belgesinin düzenlenmesi,
Gözetim faaliyetleri.

7.2 Başvurunun Gözden Geçirilmesi

Başvuru değerlendirilirken ürün grupları, ürün standardı, çelik/alüminyum kapsamı, uygulama sınıfı (EXC), üretim prosesleri, kaynak yöntemleri, kullanılan ana malzemeler, üretim tesisi, taşıeron faaliyetleri, Performans Beyanı (DoP) hazırlama yöntemi gibi bilgiler doğrulanır.

Eksik bilgi bulunması halinde başvuru değerlendirmeye alınmaz.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Kalite Müdürü	Genel Müdür

7.3 Doküman İncelemesi

İlk denetim öncesinde aşağıdaki dokümanlar incelenir
Organizasyon Şeması,
Proses Akışları,
WPS Listesi,
WPQR Listesi,
Kaynakçı Sertifikaları,
Kaynak Koordinatörü Atama Yazısı,
Kalibrasyon Listeleri,
Ölçüm Ekipmanları,
Hammadde İzlenebilirlik Sistemi,
Uygunsuzluk Yönetimi,
İç Tetkik,
Yönetimin Gözden Geçirmesi,
Performans Beyanı örnekleri,
CE işaretleme örnekleri.

Doküman incelemesi sonucunda kritik eksiklik bulunması halinde saha denetimi ertelenebilir.

7.4 İlk Fabrika Denetimi

İlk denetimde aşağıdaki faaliyetler LS-14 EN 1090 Soru Listesi'ne göre doğrulanır
Üretim prosesi,
Personel yeterlilikleri,
FPC'nin uygulanması,
Hammaddenin izlenebilirliği,
Ürün tanımlama sistemi,
Üretim kayıtları,
Muayene kayıtları,
Deney kayıtları,
CE işaretleme,
Performans Beyanı hazırlama sistemi.

Denetim yalnızca doküman incelemesi ile tamamlanamaz. Üretim faaliyetleri mümkün olduğunca yerinde gözlemlenir.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Kalite Müdürü	Genel Müdür

7.5 İlk Tip Değerlendirmesi (ITA)

QUARCO aşağıdaki hususları doğrular:

ITA kayıtlarının mevcut olması,
Kullanılan hesap yöntemlerinin standarda uygunluğu,
Deney raporlarının izlenebilirliği,
Ürün tipinin tanımlanması,
Performans Beyanı ile uyumluluğu.

ITA üretici tarafından veya yetkin dış kuruluş tarafından gerçekleştirilmiş olabilir.

7.6 Belgelendirme Kararı

Belgelendirme kararı; denetimi gerçekleştiren ekipten bağımsız, yetkilendirilmiş karar vericiler tarafından alınır. Karar; belge verilmesi, belge verilmemesi, kapsam daraltılması, ilave denetim yapılması, takip denetimi şeklinde olabilir.

8. FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜNÜN (FPC) DEĞERLENDİRİLMESİ**8.1 Genel**

FPC sistemi; ürünün Performans Beyanında belirtilen temel karakteristikleri sürekli sağlayabilecek şekilde kurulmuş ve uygulanıyor olmalıdır.

FPC; organizasyon, görev ve yetkiler, proses kontrolü, satın alma, üretim, muayene, deney, izlenebilirlik, uygunsuzluk yönetimi, kayıtların kontrolü, düzeltici faaliyetler gibi unsurları kapsamalıdır.

8.2 Üretim Kontrolü

Denetimde, malzeme kabulü, kesme, delme, bükme, şekillendirme, kaynak, taşlama, mekanik işlem, yüzey hazırlığı, boya, galvaniz, montaj, son kontrol gibi faaliyetler doğrulanır.

Her proses için kabul kriterleri tanımlanmış olmalıdır.

8.3 İzlenebilirlik

Üretici; nihai üründen başlayarak; hammaddeye, sertifikaya, partiye, operatöre, WPS'e, PQR'a, kaynakçıya ve NDT raporuna ulaşabilecek izlenebilirlik sistemine sahip olmalıdır.

8.4 Ölçme Ekipmanları

Tüm kritik ölçüm ekipmanları; kalibre edilmiş, doğrulanmış, kayıt altına alınmış olmalıdır.

Kalibrasyon geçerliliği olmayan ekipman üretimde kullanılamaz.

8.5 Dış Kaynaklı Faaliyetler

Taşeron faaliyetleri; FPC kapsamında tanımlanmalı, değerlendirilmeli, izlenmeli, kayıt altına alınmalıdır. Taşeron kullanılması üreticinin sorumluluğunu ortadan kaldırmaz.

8.6 Elektronik Kayıt Sistemi

Elektronik kayıt sistemleri kullanılabilir. Ancak sistem; veri bütünlüğünü, kullanıcı yetkilendirmesini, kayıt değişiklik geçmişini, yedeklemeyi garanti altına almalıdır.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Kalite Müdürü	Genel Müdür

9. GÖZETİM VE DENETİM PERİYODU

9.1 Genel

İlk belgelendirmeden sonra gözetim denetimleri TS EN 1090-1 Ek B hükümlerine göre gerçekleştirilir.

Gözetim denetimlerinin amacı; FPC'nin etkinliğinin doğrulanması, standarda uygunluğun sürdürülmesi, kapsam değişikliklerinin değerlendirilmesi ve uygunsuzlukların izlenmesidir.

9.2 Gözetim Sıklığı

Gözetim sıklığı aşağıdaki esaslara göre uygulanır:

Uygulama Sınıfı	Gözetim Periyodu
EXC1	EN 1090-1 Ek B'ye uygun
EXC2	EN 1090-1 Ek B'ye uygun
EXC3	EN 1090-1 Ek B'ye uygun
EXC4	EN 1090-1 Ek B'ye uygun

Not: Gözetim aralıkları, standartta belirtilen periyotlar esas alınarak uygulanır. Risk değerlendirmesi sonucunda veya standardın öngördüğü durumlarda daha sık gözetim planlanabilir.

9.3 İlave Gözetim Gerektiren Durumlar

Kaynak koordinatörünün değişmesi, yeni üretim hattı kurulması, yeni kaynak yöntemi uygulanması, yeni ana malzeme grubu, yeni uygulama sınıfı, ciddi müşteri şikayetleri, piyasa gözetimi sonucu uygunsuzluk, önemli organizasyon değişiklikleri ve FPC sisteminde büyük revizyonlarda plan dışı denetim gerçekleştirilebilir.

9.4 Gözetimde İncelenecek Hususlar

Gözetim denetimlerinde; önceki uygunsuzluklar, yeni WPS/PQR'lar, kaynakçı belgeleri, FPC kayıtları, Performans Beyanları, CE işaretlemeleri, izlenebilirlik, ölçüm cihazları, iç tetkikler, yönetimin gözden geçirmesi, müşteri şikayetleri ve düzeltici faaliyetler. gibi konular doğrulanır.

10. BELGELENDİRME PROGRAMI KAPSAMINDA İMALATÇI VE ONAYLANMIŞ KURULUŞUN GÖREV VE SORUMLULUKLARI

10.1 Genel

QUARCO Muayene ve Belgelendirme Mühendislik A.Ş., TS EN 1090-1:2018+A1:2024 standardı kapsamında **AVCP Sistem 2+** hükümlerine göre Fabrika Üretim Kontrolü (FPC) belgelendirmesi gerçekleştirir.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Kalite Müdürü	Genel Müdür

Bu sistem kapsamında görevler imalatçı ile onaylanmış kuruluş arasında aşağıdaki gibidir.

10.2 İmalatçının Sorumlulukları

İmalatçının Sorumlulukları
Fabrika Üretim Kontrol (FPC) sistemini kurmak, uygulamak ve sürdürmek.
Ürün tipini belirlemek ve teknik dokümantasyonu oluşturmak.
İlk Tip Değerlendirmesini (ITA) gerçekleştirmek veya gerçekleştirilmesini sağlamak.
Üretimin sürekliliğini sağlamak.
Kullanılan tüm hammaddelerin uygunluğunu doğrulamak.
Kaynak koordinasyonunu EN ISO 14731'e uygun yürütmek.
Kaynak prosedürlerini (WPS/PQR) güncel tutmak.
Kaynakçı ve operatör yeterliliklerini takip etmek.
Muayene ve deney faaliyetlerini yürütmek.
Performans Beyanını (DoP) hazırlamak.
CE işaretlemesini yalnızca geçerli FPC Sertifikası kapsamında kullanmak.
Ürün izlenebilirliğini sağlamak.
Tüm kayıtları belirlenen süre boyunca muhafaza etmek.
Belgelendirmeyi etkileyen değişiklikleri gecikmeksizin QUARCO'ya bildirmek.

10.3 Onaylanmış Kuruluşun Sorumlulukları

QUARCO'nun Sorumlulukları
Başvuruyu değerlendirmek.
İlk fabrika denetimini gerçekleştirmek.
Fabrika Üretim Kontrolünü değerlendirmek.
Gözetim denetimlerini yürütmek.
Belgelendirme kararını bağımsız olarak vermek.
Belge kapsamını yönetmek.
Askıya alma, geri çekme ve kapsam değişikliklerini yürütmek.
Tarafsızlığı ve gizliliği korumak.
TÜRKAK ve yetkili otoritelerin gereklerini yerine getirmek.
Gerekli bildirimleri ilgili kamu otoritelerine yapmak.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Kalite Müdürü	Genel Müdür

10.4 AVCP Sistem 2+ İş Akışı

Faaliyet	İmalatçı	QUARCO
Ürün Tipinin Belirlenmesi	✓	
ITA	✓	
FPC'nin Kurulması	✓	
İlk Fabrika Denetimi		✓
FPC Belgelendirmesi		✓
Gözetim Denetimi		✓
Performans Beyanı (DoP)	✓	
CE İşaretlemesi	✓	

11. TAKİP DENETİMİ**11.1 Takip Denetiminin Amacı**

Takip denetimi, ilk denetim veya gözetim denetiminde tespit edilen majör uygunsuzlukların etkin şekilde giderildiğinin doğrulanması amacıyla gerçekleştirilir.

11.2 Takip Denetimi Gerektiren Durumlar

Takip Denetimi Gerektiren Durumlar
Majör uygunsuzluk tespit edilmesi,
Üretim sırasında kritik proseslerin gözlemlenememesi,
Kaynak koordinasyon sisteminde ciddi eksiklikler,
FPC'nin etkin uygulanmadığının görülmesi,
CE işaretlemesinde uygunsuzluk,
Performans Beyanında yanlışlık,
İzlenebilirliğin sağlanamaması,
Kritik kayıtların bulunmaması.

11.3 Düzeltici Faaliyet Süreci

Majör uygunsuzluklar için üretici tarafından; kök neden analizi yapılır, düzeltme gerçekleştirilir, düzeltici faaliyet uygulanır ve etkinlik kanıtı sunulur.

QUARCO gerekli gördüğünde yerinde takip denetimi gerçekleştirir.

11.4 Takip Denetiminin Sonuçları

Takip denetimi sonucunda; uygunsuzluk kapatılabilir, ilave kanıt istenebilir, yeniden takip denetimi planlanabilir, belge askıya alınabilir veya başvuru reddedilebilir.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Kalite Müdürü	Genel Müdür

12. GÖZETİM DENETİMLERİ

12.1 Amaç

Gözetim denetimleri; FPC sisteminin sürdürülebilirliğini, standarda uygunluğun devamını ve üretimde meydana gelen değişikliklerin etkisini doğrulamak amacıyla gerçekleştirilir.

12.2 Gözetimde İncelenecek Konular

Gözetim Denetiminde İncelenecek Konular
Önceki uygunsuzluklar,
Kaynak koordinasyonu,
WPS/WPQR güncelliği,
Kaynakçı belgeleri,
NDT kayıtları,
Hammadde izlenebilirliği,
Kalibrasyonlar,
Performans Beyanı örnekleri,
CE işaretlemeleri,
İç tetkikler,
Yönetimin gözden geçirmesi,
Müşteri şikayetleri,
Düzeltilici faaliyetler.

12.3 Plansız Denetimler

Piyasa gözetim otoritelerinden bildirim alınması, ciddi müşteri şikayetleri, belgenin yanlış kullanılması, CE işaretlemesinin usulsüz kullanımı, üretim tesisinin taşınması, kaynak koordinatörünün değişmesi, yeni üretim teknolojisine geçilmesi gibi durumlarda plansız denetim gerçekleştirilebilir.

13. KAPSAM GENİŞLETME

13.1 Genel

Yeni ürün grubu, yeni ürün ailesi, yeni uygulama sınıfı, yeni ana malzeme grubu, yeni kaynak yöntemi, yeni üretim hattı ve yeni üretim tesisi değişikliklerinde üretici kapsam genişletme başvurusunda bulunabilir.

13.2 Değerlendirme

Başvuru sonrasında QUARCO; teknik dokümanları inceler, gerekli görülürse ilave doküman ister, gerektiğinde yerinde denetim gerçekleştirir, risk değerlendirmesi yapar.

13.3 Belgelendirme Kararı

Teknik değerlendirme sonucunda; kapsam genişletme ilave bilgiye istinaden kabul edilir veya başvuru reddedilir. Kabul edilen kapsam için yeni bir FPC Uygunluk Sertifikası düzenlenir ve önceki sertifika iptal edilir.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Kalite Müdürü	Genel Müdür

14. BELGELENDİRME PROGRAMI KAPSAM DARALTMA**14.1 Genel**

Belgelendirilmiş kuruluşun talebi veya QUARCO tarafından yapılan denetimler sonucunda, belgelendirme kapsamındaki ürün, proses veya uygulama sınıflarından bir veya daha fazlasının standardın gereklerini karşılamadığının tespit edilmesi halinde belge kapsamı daraltılabilir.

Kapsam daraltma kararı aşağıdaki durumlarda uygulanabilir
Belirli ürün gruplarının üretiminin sona ermesi,
Belirli uygulama sınıflarının (EXC) kapsamdan çıkarılması,
Kaynak yöntemlerinden birinin kaldırılması,
Ana malzeme grubunun üretimden çıkarılması,
Kuruluş talebi,
Denetimlerde sürekli uygunsuzluk tespiti.

14.2 Değerlendirme

Kapsam daraltma kararı teknik gözden geçirme ve belgelendirme kararı sonrasında uygulanır.

Gerek görülmesi halinde ilave denetim gerçekleştirilebilir. Yeni belge yalnızca uygunluğu doğrulanmış kapsamı içerir.

14.3 Sertifikanın Güncellenmesi

Kapsam daraltılması sonrasında; önceki sertifika iptal edilir, yeni sertifika düzenlenir, belge kayıtları güncellenir, gerektiğinde ilgili otoriteler bilgilendirilir.

15. BELGENİN ASKIYA ALINMASI, GERİ ÇEKİLMESİ VE İPTALİ**15.1 Askıya Alma**

Belge aşağıdaki durumlarda askıya alınabilir:
Gözetim denetiminin gerçekleştirilememesi,
Majör uygunsuzlukların süresinde kapatılmaması,
FPC sisteminin etkinliğinin kaybedilmesi,
Performans Beyanının standarda aykırı düzenlenmesi,
CE işaretinin yanlış veya yanıltıcı kullanımı,
Belgelendirme kapsamı dışında logo veya sertifika kullanımı,
Üretim prosesinde önemli değişikliklerin bildirilmemesi,
Kaynak koordinasyon sisteminin kaybedilmesi,
Üretimin durdurulması,
Sözleşme hükümlerinin ihlali,
Belgelendirme ücretlerinin ödenmemesi.

Askı süresince kuruluş; belgeye atıf yapamaz, CE işaretini geçerli sertifikaya dayandıramaz, belge kapsamındaki faaliyetleri belgelendirilmiş olarak tanıtamaz.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Kalite Müdürü	Genel Müdür

15.2 Askının Kaldırılması

Askıya alma nedeni tamamen ortadan kaldırıldığında; doküman incelemesi, ilave denetim, takip denetimi sonucunda belgelendirme kararı yeniden değerlendirilir. Uygun bulunması halinde belge yeniden yürürlüğe alınır.

15.3 Belgenin Geri Çekilmesi

Belgenin Geri Çekilmesi
Askı nedeninin giderilmemesi,
Belgenin yanıltıcı kullanılması,
FPC sisteminin tamamen kaybedilmesi,
Üretimin sona ermesi,
Kuruluşun faaliyetini sonlandırması,
Kuruluşun iflası,
Sahte kayıt düzenlenmesi,
Denetimin engellenmesi,
Standardın temel şartlarının sürekli ihlali,
QUARCONun yanıltılması.

Belgenin geri çekilmesi halinde; sertifika geçersiz olur, belge numarası iptal edilir, kuruluş sertifika takip listesinden çıkarılır.

15.4 Belgenin İptali

Belgenin İptali
Kuruluşun yazılı talebi,
Belgelendirme sözleşmesinin sona ermesi,
Standardın yürürlükten kaldırılması ve geçiş süresinin tamamlanması,
Üretim faaliyetlerinin tamamen sona ermesi.

Belge iptal edildiğinde;

CE işaretine dayanak olarak kullanılamaz, Performans Beyanı bu belgeye dayandırılmaz, QUARCO ve TÜRKAK logoları kullanılamaz.

15.5 Kamuya Duyuru

Belge askıya alındığında, geri çekildiğinde veya iptal edildiğinde QUARCO; gerektiğinde TÜRKAK ve yetkili kamu otoritelerini bilgilendirir, ilgili tarafların taleplerine doğrulanabilir belge durumu bilgisi sağlar.

QUARCO Onaylanmış Kuruluş faaliyetleri ile ilgili EA 2/17'ye uygun olarak her türlü bilgilendirmeyi yapmayı taahhüt etmektedir. Bu kapsamda piyasa gözetiminden sorumlu yasal otoriteye (T.C. Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı gibi) ve diğer paydaşlara aşağıdaki bilgiler sağlanacaktır.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Kalite Müdürü	Genel Müdür

FAALİYET	BİLGİLENDİRME ŞEKLİ	SORUMLU	SIKLIK	TERMİN	İLETİŞİM MERCİİ
Yapı Malz. Direktifinde düzenlenmiş belge listesinin Bakanlığa iletilmesi	Mail yolu ve KEP üzerinden	Teknik Düzenleme Sorumlusu,	Her Yıl Ocak ayı	Ocak ayının 2. haftası	T.C. Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı
Belge reddi, kapsamının daraltılması, geri çekilmesi (iptal) ve askıya alınması kararlarının Bakanlığa iletilmesi	Yazılı bildirim, mail CPR için mail ve KEP	Teknik Düzenleme Sorumlusu,	Karar alındığında	15 gün içinde	T.C. Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı
Her türlü yapısal değişikliğin Bakanlığa bildirmesi (personel, yönetim vb.)	Yazılı bildirim, mail / CPR için mail ve KEP	Yönetim Temsilcisi	Değişiklik anında	30 gün içerisinde	T.C. Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı
Değişen iletişim bilgilerinin Bakanlığa bildirilmesi	Yazılı bildirim, mail CPR için mail ve KEP	Yönetim Temsilcisi	Değişiklik anında	20 gün içerisinde	T.C. Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı
Reddedilen başvurunun veya iptal edilen belgelendirmenin diğer Onaylanmış Kuruluşlara bildirilmesi	Yazılı bildirim, mail şeklinde	Teknik Düzenleme Sorumlusu, Belgelendirme Müdürü	Her başvuru	15 gün içerisinde	Diğer Onaylanmış Kuruluşlar
Piyasa gözetim kuruluşlarının talep etmesi üzerine yapmış olduğumuz belgelendirme faaliyetleri ile ilgili her türlü bilgiler	Yazılı bildirim, mail şeklinde	Teknik Düzenleme Sorumlusu, Belgelendirme Müdürü	Her başvuru	15 gün içerisinde	T.C. Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı Piyasa Gözetim Kuruluşları

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Kalite Müdürü	Genel Müdür

FAALİYET	BİLGİLENDİRME ŞEKLİ	SORUMLU	SIKLIK	TERMİN	İLETİŞİM MERCİİ
Belgelendirme faaliyetleri sonucunda, herhangi bir ürüne ilişkin belgelendirme talebinin reddedilmesi veya ürüne ilişkin bir onayın verilmemesi ya da önceden belgelendirilmiş bir ürünün belgesinin iptal edilmesi durumlarında, ortaya çıkabilecek itiraz ve şikâyetleri incelemek üzere onayın reddi ya da geri çekilmesi kararının gerekçelerinin detaylı bir şekilde müşteri ya da yetkili temsilcisine bildirimi	Şikâyetler Prosedürü ve İtirazlar Prosedürlerine göre Yazılı bildirim, mail şeklinde	Teknik Düzenleme Sorumlusu, Belgelendirme Müdürü	Her itiraz ve/veya şikâyet	15 gün içerisinde	Müşteri veya yetkili temsilcisi
Talep edilmesi durumunda yetkilendirildiğimiz iz kapsamlarda veya diğer herhangi bir kapsamda gerçekleştirdiğimiz iz uluslararası faaliyetler ve taşeronu verme dahil her türlü bilgiler	Yazılı bildirim, mail şeklinde	Yönetim Temsilcisi	Talep anında	15 gün içerisinde	T.C. Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı, TÜRKAK

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Kalite Müdürü	Genel Müdür

FAALİYET	BİLGİLENDİRME ŞEKLİ	SORUMLU	SIKLIK	TERMİN	İLETİŞİM MERCİİ
Ücret politikası	Yazılı bildirim ve web sayfasında yayınlama	Teknik Düzenleme Sorumlusu, Belgelendirme Müdürü	Değişiklik olduğunda ve her yıl	Yıl içerisinde	T.C. Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı, web sitesi
Belgelendirme prosedür, program ve talimatları	Web sayfasında bilgilendirme şeklinde ve TÜRKAK portalı	Yönetim Temsilcisi	Değişiklik olduğunda ve her yıl	Yıl içerisinde	Web sayfası ve TÜRKAK portalı

Ayrıca QUARCO faaliyet gösterdiği standartlar için standardizasyon faaliyetlerine katılacaktır. TSE'nin ayna komitelerine üye olacak ve Bakanlık bu hususta bilgilendirecektir.

QUARCO, görevlendirme alanında olan ürünlerin sektör grup toplantılarının çıktılarını ve komisyon nezdinde yürütülen çalışmalara fiilen Teknik Düzenleme Sorumlusu, teknik uzman veya denetçi niteliğindeki personellerden biri veya birkaçı ile katılım sağlayarak veya elektronik ortamda www.circabc.eu adresi üzerinden info@quarco.com.tr üye ismi ile takip etmek koşulu ile haberdar olur ve bu çalışmaları takip eder. Edinilen veriler, güncellemeler ve bilgiler ilgili personele aktarılır.

16. BELGENİN GEÇERLİLİĞİ VE BELGENİN SÜRDÜRÜLMESİ

16.1 Belgenin Geçerliliği

Fabrika Üretim Kontrol Uygunluk Belgesi; aşağıdaki şartların tamamının sağlanması halinde geçerliliğini sürdürür:

EN 1090-1 şartlarına uygun üretim,
FPC sisteminin etkin uygulanması,
Gözetim denetimlerinin başarıyla tamamlanması,
Belgelendirme sözleşmesinin yürürlükte olması,
Üretim kapsamının değişmemesi veya değişikliklerin bildirilmesi.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Kalite Müdürü	Genel Müdür

16.2 Belge Geçerliliğini Etkileyen Değişiklikler

Kuruluş aşağıdaki değişiklikleri gecikmeksizin QUARCO'ya bildirmek zorundadır.

Belge Geçerliliğini Etkileyen Değişiklikler
Ticaret unvanı değişikliği,
Üretim adresi değişikliği,
Kaynak koordinatörü değişikliği,
Yeni üretim hattı,
Yeni kaynak yöntemi,
Yeni ana malzeme,
Yeni ürün grubu,
Organizasyon yapısındaki önemli değişiklikler.

QUARCO gerekli gördüğünde ilave denetim planlayabilir.

16.3 Belgenin Kullanımı

Belge yalnızca; sertifikada belirtilen üretim tesisi, belirtilen kapsam ve belirtilen ürün grupları için kullanılabilir.

Belgenin kopyaları; tam ve okunabilir şekilde çoğaltılmalıdır. Belge üzerinde hiçbir değişiklik yapılamaz.

16.4 Logo Kullanımı

QUARCO ve TÜRKAK logoları; yalnızca yürürlükte bulunan sertifika kapsamında kullanılabilir.

Logo; ürün üzerine, ürün uygunluğunu garanti eder şekilde, yanıltıcı biçimde kullanılamaz.

Logo kullanım esasları ayrı TL-24 Marka/Logo Kullanım Talimatı'na göre yürütülür.

16.5 Kayıtların Saklanması

Belgelendirme sürecine ilişkin kayıtlar; elektronik, dijital ortamda muhafaza edilebilir.

Kayıtlar; okunabilir, izlenebilir, değiştirilemez, gerektiğinde erişilebilir olmalıdır.

17. NORMATİF REFERANSLAR

- | | |
|-----------------------|---|
| ✓ EN 1990:Eurocode | Eurocode: Yapı tasarım esasları |
| ✓ EN 1991 Eurocode 1: | Eurocode 1: Yapılar üzerinde etkiler |
| ✓ EN 1993 Eurocode 3: | Eurocode 3: Çelik yapıların tasarım |
| ✓ EN 1994 Eurocode 4: | Eurocode 4: Çelik ve beton karma yapıların tasarımı |
| ✓ EN 1998 Eurocode 8: | Eurocode 8: Depreme dayanıklı yapıların tasarımı |
| ✓ EN 1999 Eurocode 9: | Eurocode 9: Alüminyum yapıların tasarımı |

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Kalite Müdürü	Genel Müdür