

Başvuru No: (QUARCO tarafından doldurulacaktır.)

FİRMA ADI (varsa kaşe)			
FİRMA ADRESİ			
DİĞER ADRESLER			
FİRMA YETKİLİSİ		GÖREVİ	
TELEFON			
E-MAIL			

BELGELENDİRME TÜRÜ	
☐	İlk Belgelendirme
☐	Yeniden Belgelendirme
☐	Sertifikasyon Transferi
☐	Daha önce EN 1090 belgesi alınmış mı? ☐ Evet ☐ Hayır
☐	Önceki belgelendirme kuruluşu: ____
☐	Belge numarası: ____
☐	Belgenin ilk düzenleme tarihi: ____
☐	Belgenin geçerlilik tarihi / sona erme tarihi: ____
☐	Belge kapsamı (EXC sınıfı vb.): ____
☐	Belge durumu: ☐ Geçerli ☐ Askıda ☐ İptal ☐ Süresi Dolmuş
☐	Belge transferi talebi var mı? ☐ Evet ☐ Hayır
☐	Kapsam genişletme/daraltma
☐	Diğer(.....)
Lütfen seçmek istediğiniz alanın yanındaki kutucuğu işaretleyiniz.	

PROSES ÜRÜN BELGELENDİRME TALEP KAPSAMI

BELGELENDİRME STANDARDI (EN ISO 3834)

EN ISO 3834-2	EN ISO 3834-3	EN ISO 3834-4
İmalat Kapsamı ve Standardı (İmal edilen ürünlerin tanımı)	Ürün Bazlı	Seri Üretim
Firmada imalat tasarımı yapıyor mu? Yapılıyorsa detaylarını belirtiniz.	Yapılıyor	Yapılmıyor

BELGELENDİRME STANDARDI (EN 1090)

Fabrika Üretim Kontrolü (FPC) sertifikalandırılması: EN 1090-1:2009+A1:2011 Çelik yapılar ve alüminyum uygulamaları (çelik veya alüminyum veya her ikisinin kontrolü)

Bölüm 2: ÇELİK yapılar için teknik gereksinimler

Bölüm 3: ALÜMİNYUM yapılar için teknik gereksinimler

EN 1090-1 EXC 1	EN 1090-1 EXC 2	EN 1090-1 EXC 3	EN 1090-1 EXC 4
İmalat Kapsamı ve Standardı (İmal edilen ürünlerin tanımı):	Ürün Bazlı	Seri Üretim	

CE Uygulama methodları (bakınız Annex A ve EN 1090-1:2009+A1:2011 ZA):

Firma içi Dizayn	Method 1	Method 2	Method 3b
	Seri İmalat yada katalog	Harmonize standartlar ve Eurocodelar temelinde planlanması	Tasarım özellikleri sipariş / müşteri ihtiyaçlarına göre üretici tarafından yapılır
Firma Dışı Dizayn	Method 3a		
	Eğer tasarım özellikleri, müşteri / müşteri tarafından sağlanıyor ise		

Lütfen seçmek istediğiniz alanın yanındaki kutucuğu işaretleyiniz.

TASARIM

Firma içi	Firma dışı
-----------	------------

PROSES ÜRÜN BELGELENDİRME BAŞVURU FORMU

Doküman No: FR.56
Yayın Tarihi: 08.10.2022
Rev.No/Tarih:04/21.05.2026
Sayfa 3 / 5

ÖZİMALAT

Firma içi	Taşeron
Termal Kesme	Soğuk şekillendirme
Sıcak şekillendirme	Presle Delme/Delik açma /Matkapla Delme

Lütfen seçmek istediğiniz alanın yanındaki kutucuğu işaretleyiniz.

KAYNAKLI İMALAT

Kaynak prosedürlerinin (PQR) yeterliliği için gerekli bilgiler;

Kaynak Yöntemleri Ör: 131,135,136,111,141	Birleştirme Türü (Alın/Köşe)	Malzeme	Çap (mm aralığı belirtin)	Kalınlık (Mm aralığı belirtin)

Kaynakçılar ve/veya operatörlerin kalifikasyon (WQT) standardı

EN ISO 9606-1	EN ISO 9606-2	EN ISO 14732
---------------	---------------	--------------

Kaynakçılar ve/veya operatörlerin sayısı:

Kaynak Koordinasyon personeli yeterliliği

Ad Soyad: Doğum Yeri / Tarihi:

IWE	Sertifika No:	IWT	Sertifika No:
-----	---------------------	-----	---------------------

EN ISO 14731 Standardı Eğitimi Almış	Eğitimi veren kurum:
--------------------------------------	----------------------------

Lütfen seçmek istediğiniz alanın yanındaki kutucuğu işaretleyiniz.

TEST FAALİYETLERİ

Laboratuvar	Şirket Adı: Adres: Akreditasyon ve/veya Sertifikasyon Var ise:
-------------	--

Testler imalatçının kendi laboratuvarı tarafından dahili olarak yapılır.

FPC kapsamı içerisinde bulunan testler, bu kapsamlarda EN ISO/IEC 17025'e göre

PROSES ÜRÜN BELGELENDİRME BAŞVURU FORMU

Doküman No: FR.56
Yayın Tarihi: 08.10.2022
Rev.No/Tarih:04/21.05.2026
Sayfa 4 / 5

Akredite bağımsız bir laboratuvar tarafından yapılır.				
Taşeron olarak bir harici laboratuvar kullanılır.				
Lütfen seçmek istediğiniz alanın yanındaki kutucuğu işaretleyiniz.				
Tahribatsız Mauyene Yöntemleri (NDT)				
Firma içi			Firma dışı	
Personel Kalifikasyonu				
UT	VT	MT	PT	RT
Personel Kalifikasyonu Seviyesi & Standardı			EN ISO 9712	
Seviye1	Seviye2	Seviye3		
Lütfen seçmek istediğiniz alanın yanındaki kutucuğu işaretleyiniz.				

İLGİLİ FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ SÜRECİ			
Alevle Doğrultma	Firma içi	Alt Yüklenici	Yapılmıyor
Isıl İşlem	Firma içi	Alt Yüklenici	Yapılmıyor
Mekanik Birleştirme	Firma içi	Alt Yüklenici	Yapılmıyor
Korozyondan Korunma	Firma içi	Alt Yüklenici	Yapılmıyor
Fabrika İmalat Sorumlusu Ad Soyad			
Lütfen seçmek istediğiniz alanın yanındaki kutucuğu işaretleyiniz.			

BELGELENDİRME STANDARDI (EN 15085)					
EN 15085-2 CL1	EN 15085-2 CL2	EN 15085-2 CL3			
Faaliyet Türleri	Tasarım (D)	Üretim (P)	Bakım (M)	Satın Alma ve Tedarik (S)	
EN 15085-3' e göre Kaynak Kalite Sınıfı		CP A	CP B2	CP C2	
		CP B1	CP C3	CP C1	CP D
İmalat Kapsamı ve Standardı (İmal edilen ürünlerin tanımı):		Ürün Bazlı		Seri Üretim	
Lütfen seçmek istediğiniz alanın yanındaki kutucuğu işaretleyiniz.					

FİRMA KALİTE SİSTEMİ			
Firmanın Mevcut Sertifikaları Referans Standardı	Sertifikayı Yayınlayan Kurum	Kapsam	Geçerlilik Tarihi

BAŞVURU YAPAN FİRMANIN DEKLARASYONU

Başvuru yapan firma,

- Başka bir onaylanmış kuruluşa bu kapsamda başvuru yapamaz.
- Belgelendirme programının şartlarına uymalıdır.
- Denetleme programında, denetçinin gerek duyduğu ofis doküman vb. şartları sağlamalıdır.
- Denetleme programında, denetçinin uyarı ve önerilerini dikkate almaz.
- Denetleme sonunda sadece teslim aldığı belge kapsamında hak iddia edebilir.

Bu formda belirtilen bilgilerin doğruluğunu kabul ederiz.
Başvuru sahibi adına (İsim, imza, kaşe)

BAŞVURUNUN QUARCO TARAFINDAN DEĞERLENDİRİLMESİ

Başvurunun Gözden Geçirilmesi	Evet	Hayır
- Müşteri ve ürünle ilgili bilgiler, belgelendirme prosesinin gerçekleştirilmesi için yeterli midir?		
- İlgili standartlar veya diğer normatif dokümanlarla ilgili mutabakat dahil, QUARCO ve müşteri arasındaki bilinen her türlü anlayış farkı çözümlenmiş midir?		
- İstenen belgelendirme kapsamı QUARCO tarafından tanımlanmış bir belgelendirme faaliyeti mi?		
- Değerlendirme faaliyetlerinin tamamının gerçekleştirilmesi için yeterli araçlar mevcut mudur?		
- QUARCO, Belgelendirme faaliyetini gerçekleştirmek için gerekli yeterlilik ve imkana sahip midir?		

Aşağıdaki dokümanları Başvuru eki olarak gönderiniz.

- Sorumlu kaynak koordinasyon personellerinin görev tanımları
- Kaynak koordinasyonunu içeren birimin organizasyon şeması
- Kaynak koordinatörü dahil kaynak personel listesi (Ad, soyad, diploma, pozisyon dahil)
- Sertifikalı kaynak prosedürü listesi
- Sertifikalı kaynakçı ve operatör listesi
- Kaynak prosesi yönetim prosedürleri
- NDT personel listesi
- Teknik Dosya (Talep edilen belgelendirme kapsamına göre oluşturulmuş örnek kayıtlar)

Başvuru formu ve Başvuru formu ile birlikte müşteri tarafından gönderilecek dokümanlar gözden geçirilmiştir.

Yukarıda verilen bilgilere istinaden müşteri teklif vermeye; ☐ Uygundur ☐ Uygun değildir

Proses Ve Ürün Belgelendirme Müdürü	Tarih
-------------------------------------	-------